

# HIDROGARNE

Specjaliści w produkcji pras hydraulicznych na zamówienie

## Seria T/NC



ES T SERIES T SERIES T SERIES T SERIES T SERIES

# Seria T/NC

Prasy z portalem przejezdnym wzdłuż stołu oraz głowicą przejezdną wzdłuż portalu.

Prasy hydrauliczne Serii T/NC zostały zaprojektowane z trzema różnymi siłami nacisku - od 150 do 300 ton. Ich główne przeznaczenie to prostowanie konstrukcji spawanych oraz prostowanie arkuszy blachy, które uległy deformacjom.

Budowa prasy portalowej umożliwia obróbkę blach czy konstrukcji o dużych gabarytach. Dzięki ruchowi portalu wzdłuż stołu oraz głowicy wzdłuż portalu, możliwe jest przyłożenie siły w różnych miejscach obrabianego detalu bez potrzeby przesuwania go po stole.

Seria pras T/NC pracuje na ciśnieniu hydraulicznym niższym niż 320 bar dla zapewnienia większej trwałości całego systemu hydraulicznego.

## Konstrukcja i stoły

Prasy hydrauliczne Serii T/NC posiadają strukturę spawaną elektrycznie, wykonaną w całości z certyfikowanej stali S355JR. Po zakończeniu procesu spawania konstrukcji, jest ona stabilizowana i obrabiana dla zapewnienia idealnej równoległości oraz dokładności. Prasy serii T są projektowane w oparciu o Metodę Elementów Skończonych co zapewnia im właściwą wytrzymałość struktury oraz jakość i precyzję pracy.

Przemieszczenie portalu wzdłuż stołu jest napędzane. Sterowanie ruchem portalu realizowane jest za sprawą falownika, przeniesienie napędu przez pas zębaty.

Przemieszczenie głowicy wzdłuż portalu jest także napędzane a w modelach 220 oraz 300 t, jest ono kontrolowane przez falownik.

## Siłownik i jednostka hydrauliczna

Siłownik podwójnego działania z chromowym tłokiem oraz bezobsługowymi, odpornymi na zużycie prowadnicami. Końcówka siłownika posiada uchwyt narzędzi zabezpieczony nakładką, która chroni końcówkę siłownika przed nadmiernym zużyciem. W standardzie znajduje się zabezpieczenie antyobrotowe siłownika.

Napędzana jednostka hydrauliczna o dwóch prędkościach z automatycznym przejściem prędkości szybkiej w prędkość roboczą. Układ jest wyposażony w zawór dekompresji siłownika.

## Wyposażenie opcjonalne:

- Stół pełny stalowy o wymiarach 3000x1550 dla modelu TL-150.
- Stół pełny stalowy o wymiarach 3500x2040 dla modelu TL-220.
- Stół pełny stalowy o wymiarach 4000x2540 dla modelu TL-300.
- 8 siłowników wyrzutnika zamontowanych w dolnym stole, siła 2 ton dla każdego z nich – dla TL-150.
- 12 siłowników wyrzutnika zamontowanych w dolnym stole, siła 2 ton dla każdego z nich – dla TL-220/300.
- Przedłużka siłownika 250 mm.
- Router zdalnego połączenia
- Przemysł 4.0
- Geometria dostosowana do potrzeb użytkownika.

## Instalacja elektryczna i bezpieczeństwo

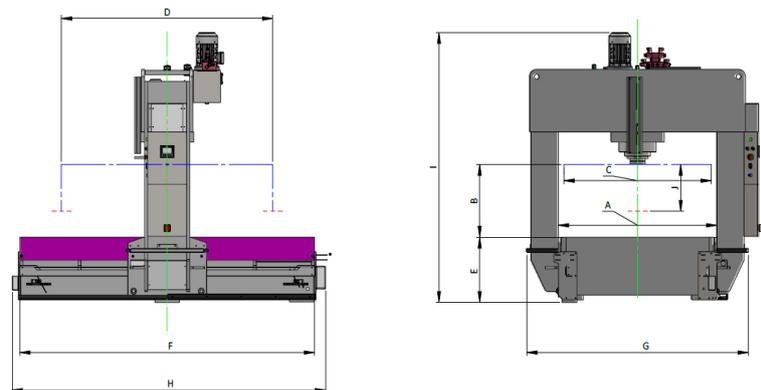
Standardowo zawiera sterownik bezpieczeństwa SIEMENS SIMATIC S7 1200 i 4-calowy ekran dotykowy MTP-400 umieszczony w panelu elektrycznym. Umożliwia programowanie trybu pracy w trybie półautomatycznym i automatycznym, mocy, skoku pionowego i czasu przebywania górnego cylindra. Ma pojemność 99 receptur, a wszystkie poprzednie wartości można zaprogramować w każdej recepturze.

Urządzenie jest obsługiwane za pomocą sterowanego radiowo panelu przycisków. Zawiera podwójny przycisk do podnoszenia lub opuszczania przy niskiej prędkości i podwójny przycisk do podnoszenia lub opuszczania przy wysokiej prędkości. Zawiera przycisk zatrzymania awaryjnego i potwierdzenia manewru.

Aby zagwarantować bezpieczeństwo, w dolnej części kolumny mostu zainstalowano czułe na bezpieczeństwo urządzenie krawędziowe.

Zgodny i spełniający wszystkie podstawowe wymagania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zgodnie z przepisami CE.

Dostarczany z instrukcją obsługi.



Model	Power	Motor power	Working speed	Approaching speed	Return speed	Maximum pressure	Piston stroke	Lower table	Headstock displacement	Frontal light	Lateral light	Max. vertical light	Bed light	Total front	Total lateral	Total height	Weight
	t	kw	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TL-150NC	150	4	2	9.9	15.4	315	450	1.550x3.000	1.100	2.150	1.565	700	600	2.520	3.260	2.550	6.500
TL-220NC	220	5.5	2.2	9	16.2	315	450	2.045x3.500	1.550	2.500	2.060	700	700	3.430	3.860	2.900	9.400
TL-300NC	300	7.5	2	9	14	315	450	2.545x4.000	2.000	3.000	2.560	700	750	3.930	4.360	3.100	13.400

HIDROGARNE reserves the right to introduce modifications and improvements without previous notice.

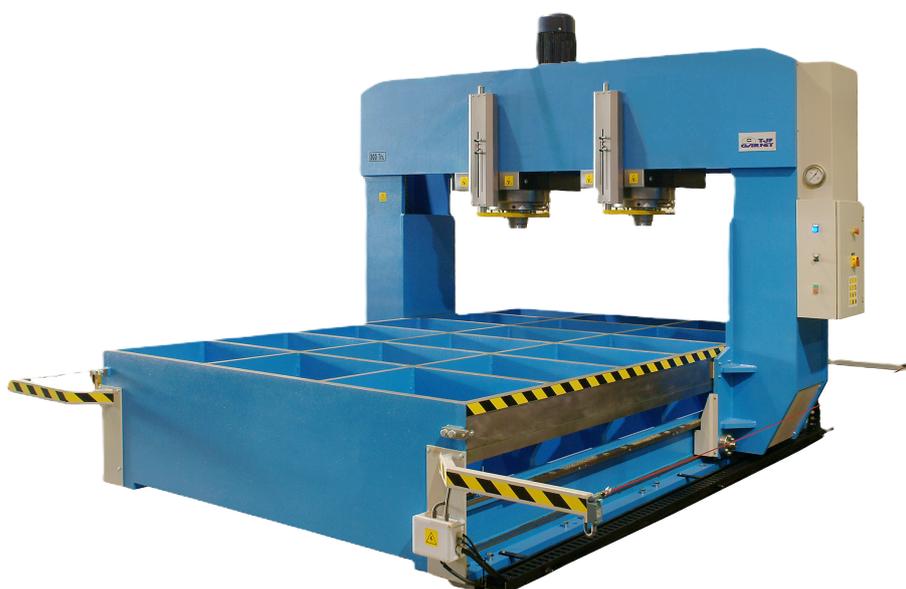
ADVANCEMENT

HARDINESS STRENGTH CONTROL

VERSATILITY



Mod. TL-220 wyposażony w frezowany dolny stół (opcja)



Mod. TL-150/150 wyposażony w dwie głowice (opcja)



SIEMENS NC mod. MTP-400

# HIDROGARNE

Ctra. N-II Km. 496. Pol. Ind. Hostal Nou, 2  
25250 BELLPUIG- LLEIDA - Hiszpania  
Tel. +34 973 320 666 - info@hidrogarne.com

## KIM JESTEŚMY

Hidrogarne rozpoczęła swą działalność w 1987 roku od produkcji urządzeń na rynek hiszpański. Wraz ze wzrostem wolumenu produkcji, sukcesywnie rozszerzaliśmy swą działalność na inne kraje europejskie. Obecnie eksportujemy nasze prasy hydrauliczne do ponad 25 krajów na całym świecie.

Nasze ponad 37-letnie doświadczenie w zakresie innowacji, jakości oraz maksymalne zaangażowanie w relacje z użytkownikami naszych pras, a także nieustanny rozwój naszych urządzeń, plasuje nas na pozycji lidera na rynku pras hydraulicznych.

Przekonani o jakości naszych pras hydraulicznych, rozszerzyliśmy gwarancję producenta na okres dwóch lat.

Wszystkie prasy hydrauliczne znajdujące się w naszej ofercie są w całości projektowane i produkowane w naszych dwóch fabrykach HIDROGARNE w Hiszpanii, położonych na północ od Barcelony.

Specjalizujemy się w produkcji pras hydraulicznych o możliwościach, wymiarach oraz parametrach technicznych dostosowanych do potrzeb każdego klienta.